MADE IN GERMANY SINCE 1949

AI MODIFIED

Dreve

Engineered for Better Outcomes

Highlights 2026



PCU vario 40
Total Control,
Brilliant Results.

otoplastik.dreve.de

Dreve

Dreve Otoplastik GmbH
Max-Planck-Straße 31 • 59423 Unna/Alemania
Teléfono +49 2303 8807-0 • Fax +49 2303 82909
otoplastik@dreve.de • otoplastik.dreve.de

/dreve_company

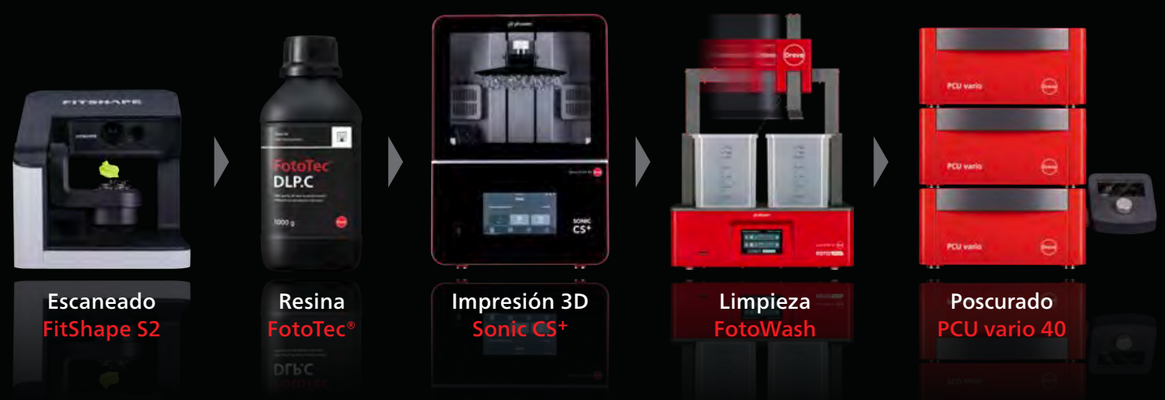
20261007-DU20261007-2867HIGHES





Fabricación digital

Flujo de trabajo Pure®



Más que impresión 3D

La fabricación automatizada mediante impresión 3D es desde hace tiempo el estado de la técnica en audiología. Como primer laboratorio de moldes auditivos, Dreve participa desde el principio y ha desempeñado un papel decisivo en la configuración de los procesos de fabricación actuales.

Nuestra investigación y desarrollo continuos establecen constantemente nuevos estándares. Usted también puede confiar en nuestros materiales de alta calidad y procesos validados para la producción digital y automatizada de moldes y carcasas de audífonos.

Del escaneado al acabado.

La solución para quienes simplemente quieren imprimir: Nuestro flujo de trabajo digital ofrece un proceso conforme a la normativa, desde la preparación de los datos hasta el componente terminado para su aplicación.

Soundlink

FitShape S2

Una nueva generación de escáneres 3D, desarrollada específicamente para establecimientos especializados en audífonos.

El FitShape S2 es un escáner 3D de impresiones de oído de alta precisión, diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de los audioprotesistas. Mediante tecnología de luz estructurada de última generación, las impresiones se capturan rápidamente y con gran detalle, con una precisión total de ≤ 20 µm, lo que permite fabricar moldes auditivos a medida.

- Tiempo de escaneado: aprox. 45 segundos por impresión
- Calibración totalmente automática para resultados reproducibles
- Interfaz Noah

Ver el vídeo de YouTube: Desembalaje y calibración

Escáner 3D
de impresiones de oído



FotoTec®
DLP.A

La última generación de nuestro clásico 3D

FotoTec® DLP.A combina biocompatibilidad con una estabilidad óptima del proceso, por lo que es ideal para fabricar moldes y carcasas con precisión y rapidez. Probado en la práctica, el material destaca por su fiabilidad y sigue siendo el estándar de confianza en la fabricación 3D moderna.

[Máxima compatibilidad]



- Sistemas iniciadores optimizados
- Baja viscosidad para una limpieza fácil y fuerzas de separación mínimas
- Calidad de superficie perfecta
- Resistencia al impacto mejorada
- Aumento del 30 % de la energía de fractura
- Amplia gama de colores
- Solución plug-and-play: descargue perfiles y empiece

Energía de fractura

Resistencia al impacto

Estabilidad del color

Diseños delicados

Vida útil

Compatibilidad con impresoras y curado

Gama de colores

Espesores de pared
Desde
0,6 mm





Energía de fractura

Resistencia al impacto

Estabilidad del color

Diseños delicados

Vida útil

Compatibilidad con impresoras y curado

Gama de colores

Espesores de pared
Desde
0,3 mm



FotoTec®
DLP.C

La revolución de la impresión 3D

FotoTec® DLP.C inaugura una nueva era en la impresión 3D. Este plástico biocompatible de alto rendimiento combina una durabilidad extrema con una resistencia excepcional. Los moldes y las carcasas de FotoTec® DLP.C combinan una durabilidad excepcional con la máxima fiabilidad.

[Durabilidad extrema]

- Mayor vida útil gracias a la máxima resistencia al impacto
- Irrompible: extremadamente robusto, duradero y resistente
- Perfecto para sistemas ITE con espesores de pared de solo 0,3 mm
- Para diseños especialmente delicados y esbeltos
- Máxima energía de fractura
- Estabilidad absoluta del color





- Longitud de onda de 385 nm
- Alta intensidad luminosa para tiempos de curado cortos
- Compatible con FotoTec® y FotoCast®
- Sustitución sencilla de las piezas de desgaste
- Mantenimiento y reparación en las instalaciones de Dreve
- Volúmenes de tanque de 150 ml (Mini) a 300 ml (Estándar)

Especificaciones técnicas

Longitud de onda	385	nm
Resolución	22	µm
Espesor de capa	0,01–0,30	mm
Intensidad luminosa	5	mW/cm²
Altura máxima	185	mm
Dimensiones (Al×A×P)	550×380×360	mm
Peso	20	kg

Phrozen Sonic CS+

Una impresora LCD de sobremesa compacta con resolución de 22 µm y una innovadora fuente de luz LED de 385 nm de alta intensidad para tiempos de fabricación rápidos.

Su carcasa totalmente metalica de alta calidad y el manejo mejorado de la cubeta de resina y de la plataforma de construcción convierten a la Phrozen Sonic CS+ en una impresora 3D fácil de usar para aplicaciones otoplásticas.

Plataformas de construcción



Standard
168 ×74 mm



Mini
75 ×75 mm



- Perfiles de limpieza optimizados para las resinas FotoTec® y FotoCast®
- Ampliable con perfiles propios
- Limpieza simultánea de la plataforma de construcción
- Agitador magnético para una limpieza eficiente
- Compatible con todas las impresoras 3D más habituales
- Limpieza silenciosa

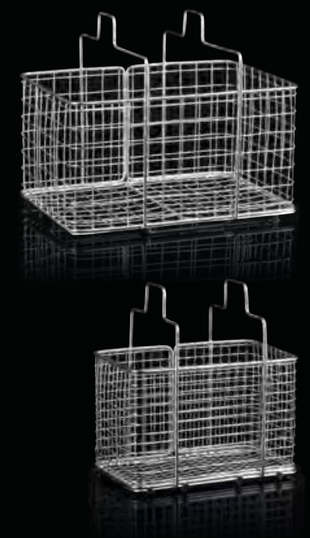
Especificaciones técnicas

Capacidad del tanque de lavado	2×5,5 l
Dimensiones (Al×A×P)	810×480×430 mm³
Peso	16,5 kg

FotoWash

Unidad de limpieza para componentes impresos en 3D después del proceso de impresión. Dispone de tecnología de agitación magnética y transferencia automática entre los dos tanques. A través de la pantalla táctil pueden seleccionarse y configurarse distintos programas de limpieza.

Las plataformas Sonic CS+ pueden colgarse directamente en la unidad y limpiarse junto con las piezas. Nuestra unidad de lavado elimina eficazmente el exceso de resina adherido a las piezas impresas. Este material debe eliminarse por completo antes del poscurado. El procedimiento de limpieza se describe en las instrucciones del material FotoTec® correspondiente.



Cestas colgantes

Grande
90×170×120 mm

Pequeño
75×120×65 mm

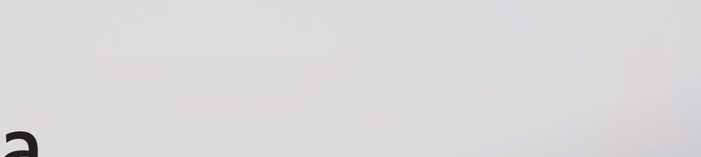
PCU vario 40

El futuro ya está aquí.



Incluye nuestra tecnología FotoDur®

Una nueva dimensión del poscurado. La interacción perfectamente coordinada de la tecnología de exposición y el control del proceso garantiza la máxima calidad del color, transparencia cristalina, mejores propiedades mecánicas y biológicas y resultados reproducibles.



múltiples longitudes de onda





Equipo de poscurado más rápido
Tiempos de curado de tan solo 2 min.*

Uso sin gas protector*
Con limpieza con isopropanol

Transparencia cristalina
Sin amarilleamiento

*Depende del material y del proceso



Sistema modular con hasta 3 cámaras de polimerización

Exposición única; no es necesario dar la vuelta
Exposición uniforme desde arriba y desde abajo

Supervisión del proceso y seguridad
Supervisión continua de todos los parámetros del proceso

Biocompatibilidad
Compatibilidad con el cuerpo humano, procesos validados

100 ranuras de memoria libremente programables
Procesos parametrizables

Máximo control (100 % parametrizable)

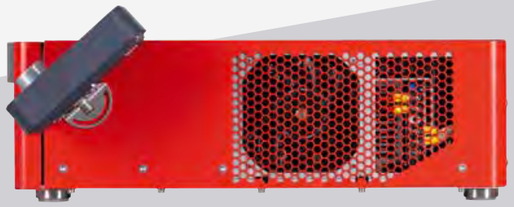
PCU vario 40 combina una innovadora tecnología de polimerización con un diseño de sistema modular. La distribución homogénea de la luz, los procesos libremente programables y la supervisión integral garantizan resultados reproducibles. Gracias a la moderna tecnología LED, la calibración sencilla y el poscurado opcional en atmósfera de nitrógeno, el sistema se adapta de forma óptima a una amplia variedad de materiales y aplicaciones.

Longitudes de onda

Intensidad luminosa

Temperatura

Perfiles de proceso



El equipo más rápido del mercado

PCU vario 40	2 min.*
Competidor 1	7 min.
PCU LED N_2	8 min.
Competidor 2	10 min.

Especificaciones técnicas

Longitudes de onda de los LED	375 / 405 / 450 nm
Intensidad luminosa máxima (por lado)	> 500 mW/cm²
Potencia	1200 W
Dimensiones (Al×A×P)	165×330×500 mm³
Volumen de la cámara (Al×A×P)	60×250×195 mm³
Atmósfera	nitrógeno, aire ambiente
Peso	23 kg



Flujo de trabajo



Nuestros materiales

con biocompatibilidad demostrada:



El laboratorio Dreve

Tan único como usted

Más espacio para la calidad. Más tecnología para la precisión. Más pasión por los moldes perfectos.

En nuestro laboratorio se fabrican cada día moldes a medida para personas con necesidades muy diversas. Tan único como cada oído, es también cada molde. No se trata de productos estándar, sino de soluciones perfectamente adaptadas que satisfacen las más altas exigencias en cuanto a comodidad, funcionalidad y estética.

Detrás de cada molde se encuentra la perfecta combinación de experiencia y tecnología. Los procesos digitales, los innovadores tratamientos de superficie y los precisos sistemas de impresión 3D constituyen la base para garantizar una calidad constante y entregas fiables.

Lo que hace especial a nuestro laboratorio es la integración del desarrollo y la producción bajo un mismo techo. En nuestra sede de Unna, reunimos todas las competencias necesarias para la fabricación de moldes modernos.

Los materiales necesarios para ello son desarrollados y fabricados por nosotros mismos. Nuevos diseños, procesos de fabricación y soluciones de superficie se conciben, prueban y perfeccionan directamente en nuestras instalaciones hasta estar listos para la producción en serie.

La estrecha colaboración entre los equipos de desarrollo, producción y aplicación práctica permite una comunicación ágil, una gran flexibilidad y la rápida implementación de nuevas ideas. Es precisamente aquí donde surge la capacidad de innovación que ha distinguido a Dreve durante décadas.

Certificaciones
DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 13485
SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD DE LA UE



AI MODIFIED

Elegante y notablemente diferente

Línea de titanio de Dreve



Nuestros moldes de titanio ultrafinos ofrecen una conexión excepcional con todos los audífonos modernos, ya dispongan de receptor externo, microtubo o tubo estándar.

Experimente la combinación perfecta de máxima comodidad y diseño delicado: elegante, preciso y colorido. Fabricado a medida y tan único como su oído. Las propiedades especiales del titanio combinan la máxima estabilidad con una ligereza extraordinaria y garantizan un ajuste excepcionalmente cómodo.

Vídeo de YouTube

Brillo elegante
Superficie impecable para un aspecto de alta calidad

Fácil de limpiar e higiénico
Superficie homogénea para una limpieza sencilla

Diseño innovador
Máxima libertad de diseño gracias a espesores de pared ultrafinos

Hipoalergénico
Ideal para pieles sensibles

Ligero y duradero
Durabilidad extrema con un peso mínimo

Versátil y expresivo
Disponible en elegantes formas y colores para cada personalidad

2 acabados de superficie

Mate o alto brillo, también disponible con acabados de color

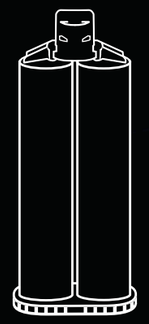


Un trámite sencillo

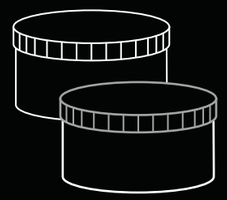
Otoform®

Otoform® permite obtener una impresión precisa y detallada del oído. Fabricados en Unna con polímeros de silicona aprobados bajo las normas ISO 9001 e ISO 13485, estos materiales de impresión, sometidos a pruebas de biocompatibilidad, garantizan la máxima calidad y seguridad.

La amplia gama de materiales permite soluciones personalizadas y se adapta a las distintas necesidades de cada paciente.



Cartucho doble DS 50



Masilla (botes A y B)

El clásico
Otoform® Ak
- Genera presión | 35 ± 2 Shore A
- Universal, consistencia más firme, maleable
- Protección auditiva, BTE Power y estándar, ITE

El sensible
Otoform® Ak X
- Genera presión | 30 ± 2 Shore A
- Blando, maleable, fácil de desmoldear
- BTE, ITE, CIC, IIC, impresiones profundas

El veterano
Otoform® Kc
- Genera presión | 30 ± 2 Shore A
- Universal, de curado por condensación, maleable
- BTE, ITE, CIC

El suave Xpander
Otoform® Xpand
- Genera presión | 20 ± 2 Shore A
- Expansivo, fluye fácilmente, blando
- Protección auditiva y moldes de gran sellado, BTE Power

El suave
Otoform® A softX
- Sin presión | 25 ± 2 Shore A
- Suave, esponjoso, fácil de aplicar, fluidez óptima, desmoldeo cómodo
- ITE, CIC, IIC, impresiones profundas

El suave con indicador de color
Otoform® A softX
- Sin presión | 25 ± 2 Shore A
- Suave, esponjoso, fácil de aplicar, fluidez óptima, desmoldeo cómodo
- ITE, CIC, IIC, impresiones profundas, niños

El clásico
Otoform® Ak
- Genera presión | 35 ± 2 Shore A
- Universal, consistencia más firme
- Protección auditiva, BTE Power y estándar, ITE

El delicado
Otoform® A soft
- Sin presión | 40 ± 2 Shore A
- Suave, ligeramente fluido, fácil de aplicar
- ITE, CIC, impresiones profundas

El flexible
Otoform® A flex
- Sin presión | 25 ± 2 Shore A
- Flexible, blando, fácil de aplicar
- ITE, CIC, conductos auditivos estrechos

BOOST YOUR IMPRESSION



El más rápido con indicador de color
Otoform® A softX boost
- Tiempo de fraguado: solo 90 segundos en lugar de 180 segundos.
- Indica que se ha endurecido al cambiar de color de verde a amarillo neón.
- Suave, esponjoso, fácil de dosificar, con propiedades de fluidez óptimas y fácil de desmoldar.
- Sin presurización | 25 ± 2 Shore A
- ITE, CIC, IIC, impresiones profundas, niños

Materiales de impresión convencionales
Tiempo de fraguado de 180 segundos

Otoform® A softX boost
Tiempo de fraguado de 90 segundos

IMPRESIÓNESE EN 90 SEGUNDOS





FotoCast®

Resina 3D roja transparente





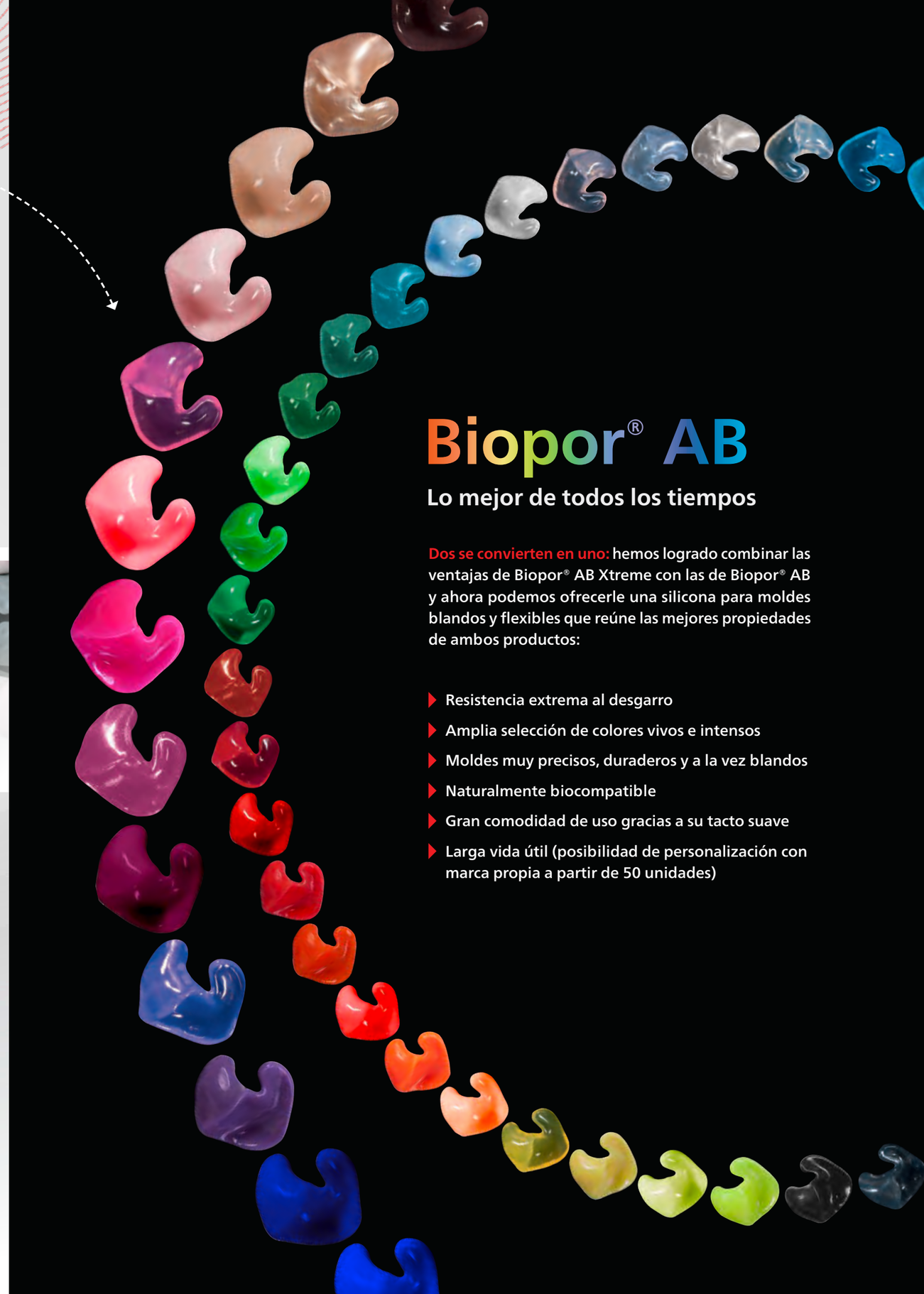


Obtenga más rápido el molde perfecto

Optimice la producción de moldes blandos y protectores auditivos personalizados con carcasas tipo cast impresas con precisión.



Ver el vídeo de YouTube:
Flujo de trabajo 3D completo de FotoCast®



Biopor® AB

Lo mejor de todos los tiempos

Dos se convierten en uno: hemos logrado combinar las ventajas de Biopor® AB Xtreme con las de Biopor® AB y ahora podemos ofrecerle una silicona para moldes blandos y flexibles que reúne las mejores propiedades de ambos productos:

- Resistencia extrema al desgarro
- Amplia selección de colores vivos e intensos
- Moldes muy precisos, duraderos y a la vez blandos
- Naturalmente biocompatible
- Gran comodidad de uso gracias a su tacto suave
- Larga vida útil (posibilidad de personalización con marca propia a partir de 50 unidades)

OtoVita®

Limpia, cuida los materiales y nutre

Con OtoVita®, Dreve ofrece una línea de cuidado antimicrobiano que ha demostrado su eficacia durante décadas en el cuidado de sistemas auditivos de alta calidad. Estos productos innovadores combinan una higiene eficaz con un cuidado duradero y contribuyen de manera importante a mantener a largo plazo la función, la comodidad y el valor de los sistemas auditivos.

Nuestros productos OtoVita® Professional están diseñados específicamente para su uso en laboratorios y le ayudan en el trabajo diario.



Suave y respetuoso con la piel



Refrescante aroma a limón



Fórmula antimicrobiana



El sabor amargo evita que los niños lo utilicen



Kit de cuidado ITE

- 2 cartuchos de secado
- 1 cepillo con imán
- 1 spray de limpieza
- 1 recipiente de secado





Toallitas y spray de limpieza

Accesorios de cuidado

Soluciones prácticas para el cuidado y el almacenamiento

Además de nuestro programa de limpieza, ofrecemos una selección de productos diseñados para garantizar el cuidado óptimo y la conservación a largo plazo del valor de los sistemas auditivos y moldes. Entre ellos:

- dry-cap uv 4® para un secado suave y un cuidado higiénico de sistemas auditivos y moldes
- Un práctico estuche de cuidado para sus clientes (posibilidad de personalización con marca propia a partir de 50 unidades)





OtoVita® Professional

Exclusivamente para su establecimiento especializado y laboratorio

Para facilitar su trabajo diario



- Para una desinfección rápida durante el trabajo diario
- Protección integral contra las bacterias y hongos más comunes
- También eficaz contra virus con envoltura
- Evita que las manos se resequen
- Conserva la flexibilidad natural de la piel



